

BREITSTRAHLINJEKTOR®

LARGE JET FEED INJECTOR®

INJECTEUR À LARGE JET®

DE Die wirksamste Lösung für homogene Mischungen ohne Klumpenbildung:

Der Breitstrahlinjektor PST erzeugt nach dem Venturi-Wirkprinzip einen Unterdruck, der aus einem Feststoffgemisch Partikel um Partikel in die Hauptflüssigkeit saugt, wo diese homogen vermischt werden. Die Geometrie des **Flachstrahls** ermöglicht das Einsaugen grosser Pulvermengen in äusserst kurzer Zeit.

Aufgrund seiner geringen Abmasse kann der Injektor in Entleersysteme für Fässer, Container, Big Bags, Silos und Glove-Boxes integriert werden. Dieser innovative Prozess hat substantielle Vorteile.

Die Hauptvorteile sind:

- Kurze Mischzeiten
- Keine Staubentwicklung
- Unveränderte Produkteigenschaften

Anwendungsgebiete des PST:

- Pharma: Sirupe, Zäpfchen, Gels, ...
- Chemie: Farben, Düngemittel, Reiniger, ...
- Lebensmittel: Joghurt, Saucen, Schokolade, ...

EN The most effective solution for homogeneous mixtures, without lumps :

The large jet injector PST creates a drop in pressure by the Venturi effect. Via aspiration, the powder is injected particle by particle into the main liquid in a very uniform manner. The geometry of the **flat jet** enables rapid injection of large quantities of powders.

Thanks to its compact dimensions, the injector can be installed under an emptying station for containers, drums, Big Bags, a silo, or a glove box. This innovative process offers substantial advantages.

The main advantages are :

- Rapid mixing
- Dust-free production
- No change to the product

The PST is suited for the applications:

- Pharmaceutical: Syrups, suppositories, gels,
- Chemical: Paints, fertilizers, detergents, ...
- Food: Yogurt, sauces, chocolate, ...

FR La solution la plus efficace pour des mélanges homogènes et sans grumeaux:

L'injecteur à large jet PST crée une dépression par effet Venturi qui aspire particule par particule du pulvérulent et le mélange d'une manière très régulière au liquide principal. La géométrie du **jet plat** permet d'introduire des poudres en quantités très élevées en peu de temps.

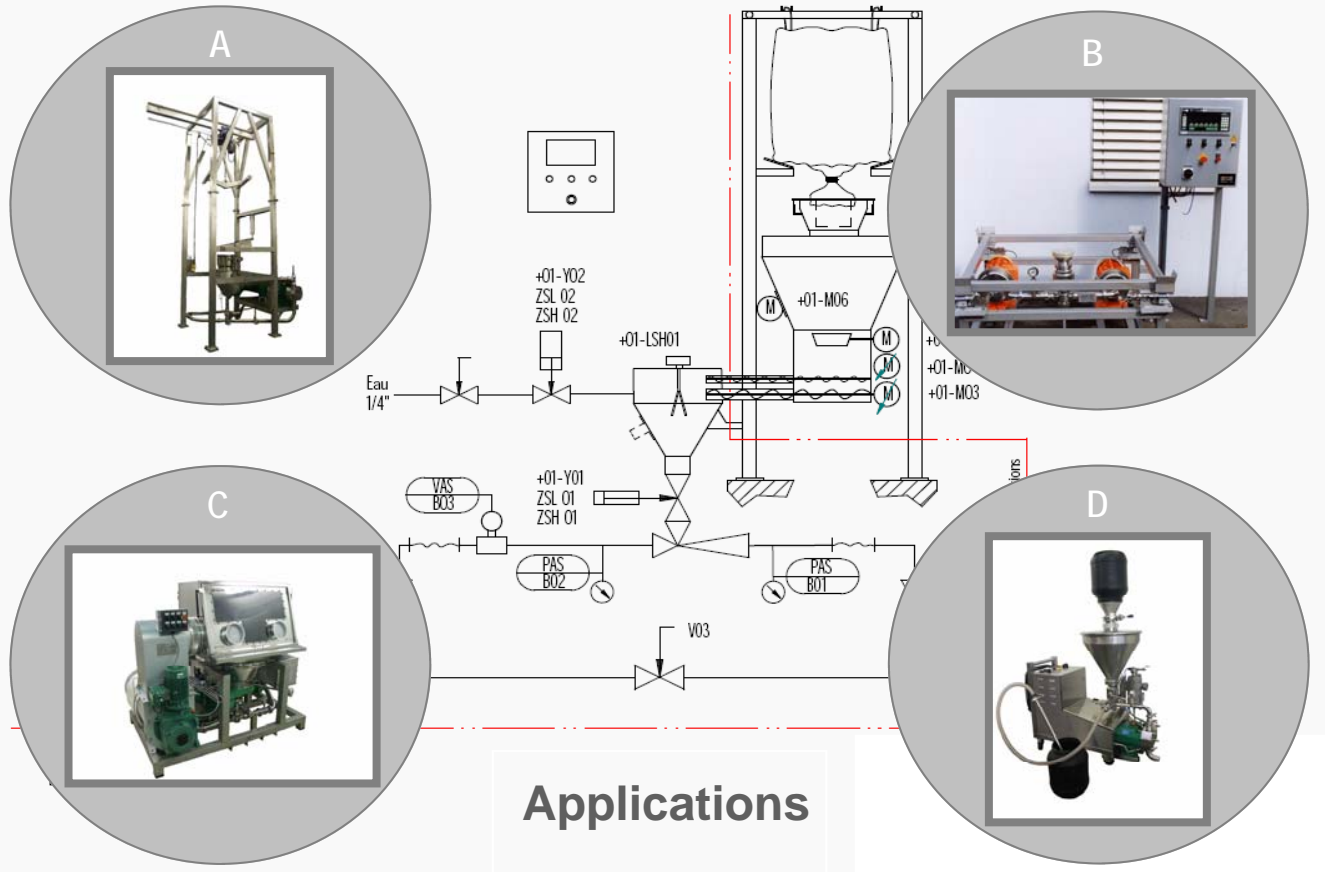
Au vu des dimensions restreintes de l'injecteur, il est possible de l'intégrer sous une station de déchargement de conteneurs, de fûts, de Big-Bag, d'un silo ou d'une boîte à gants. Ce processus innovateur offre des avantages substantiels.

Les principaux avantages sont:

- Rapidité du mélange
- Production sans poussières
- Aucune altération du produit

Domaines d'applications du PST:

- Pharma: Sirops, suppositoires, gelées, ...
- Chimie: Peintures, engrais, détergents, ...
- Alimentaire: Yoghourt, sauces, chocolat, ...



Applications

- | | | | | | |
|---|------------------------------|---|---------------------------------|---|-----------------------------|
| A | BIG-BAG Entleerung | A | Emptying of big-bag | A | Vidange de BIG-BAG |
| B | Container-Entleerung | B | Emptying of container | B | Vidange de conteneurs |
| C | Sackentleerung mit Glove-box | C | Emptying of bags with glove-box | C | Vidange de sacs (Glove-box) |
| D | Fass-Entleerung | D | Emptying of drums | D | Vidange de fûts |

Funktionsweise

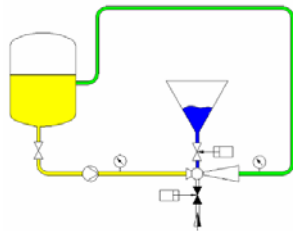
Die Geschwindigkeit der Flüssigkeit (3) steigt im Verhältnis zur Querschnittsverminderung der Venturi-Düse. In der Injektionskammer entsteht ein Unterdruck, mit Hilfe dessen grosse Mengen Pulver über einen Trichter (5), kleine Mengen mittels einer Sauglanze (6), und sogar Flüssigkeiten oder Gels eingesaugt werden können (7).

Operating mode

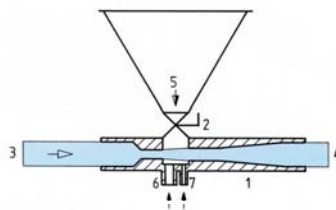
Based on the Venturi principle, the liquid (3) increases in speed due to the narrowing of the injector. This increase in speed creates a vacuum in the injection chamber. In this chamber, it is then possible to suck a powder from a hopper (5), with a lance for minute quantities (6), and even to suck liquids or gels (7).

Mode de fonctionnement

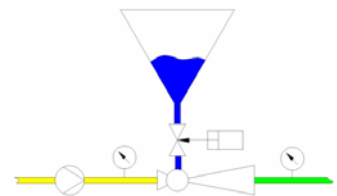
Basé sur le principe du Venturi, le liquide (3) augmente sa vitesse due à l'étranglement de l'injecteur. Cette augmentation de vitesse crée un vacuum dans la chambre d'injection. Dans cette chambre, il est alors possible d'aspirer la poudre depuis une trémie (5), avec une lance pour des petites quantités (6), voire d'aspirer des liquides ou des gels (7).



inline processes



The PST can be operated in



batch processes

Saugleistung (l/h):
In Abhängigkeit des Produkts

Suction capacity (l/h)
Depending on the product

Capacité d'aspiration (l/h)
En fonction des produits

DN 25	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
100-400	300-1000	500-2000	1000-3500	2000-6000	4000-15000